

HÄRTEPRÜFUNG AN GUMMI- UND KUNSTSTOFFEN
NACH SHORE, IRHD, VLRH



MODULARES HÄRTEPRÜFGERÄT digi test II



MESSEINRICHTUNGEN

Shore A, A0, B, 0, C, D, D0, 00, 000, 000S, E, micro Shore A, micro Shore D, Shore AM/M, IRHD L, IRHD N, IRHD M, IRHD H, VLRH

NORMEN

DIN ISO 7619, DIN EN ISO 868, ASTM D 2240, DIN ISO 48, DIN ISO 27588, NFT 46-003, ASTM D 1415, JIS K 6253

GRUNDAUSSTATTUNG

Die Grundausstattung setzt sich aus dem Prüfstand, dem Aufnahmearm sowie der Elektronikeinheit zusammen.



digi test II Grundausstattung

MESSEINRICHTUNGEN

Die Messeinrichtungen werden in den Aufnahmearm gesteckt. Die Elektronikeinheit erkennt automatisch die Messmethode. Messzeit und Methode werden im Display angezeigt.

Weitere modulare Messeinrichtungen siehe technische Daten.



IRHD N



M Shore A



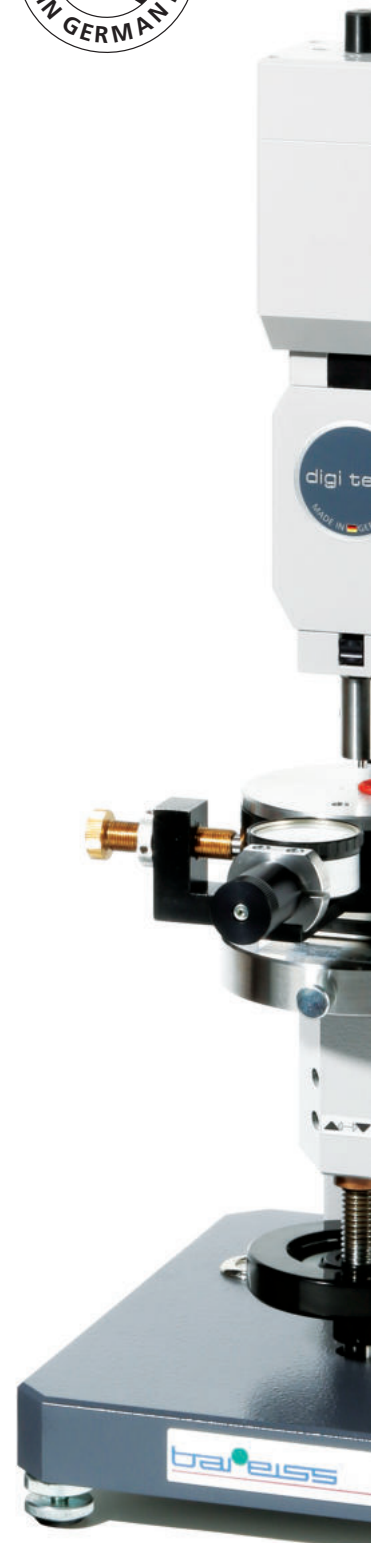
Shore D/C/D0



Shore A/B/0



Shore 00

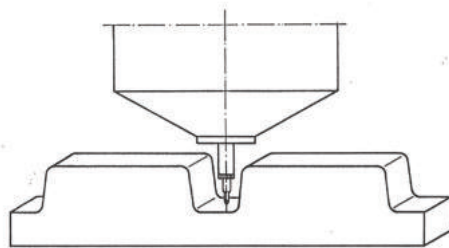


BAREISS - IHR PARTNER FÜR KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN SEIT 1954

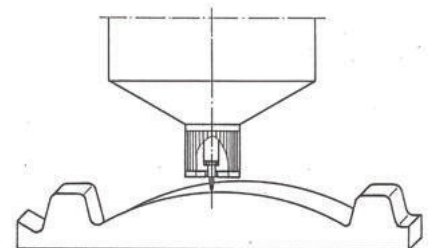
ANWENDUNG UND ANWENDUNGSBEREICHE

IN DER GUMMI- UND KUNSTSTOFF-HERSTELLUNG SOWIE IN DER QUALITÄTSKONTROLLE IST MAN HEUTE DAZU ÜBERGEGANGEN, ANSTELLE DER NORMPROBEN, HÄRTEPRÜFUNGEN AN FERTIGTEILEN VORZUNEHMEN. DAS DIGI TEST II ARBEITET VOLLAUTOMATISCH UND IST DADURCH WEITGEHEND BEDIENERUNABHÄNGIG.

HÄRTEPRÜFUNG AN FORMTEILEN



Härteprüfung in einer Vertiefung ohne Druckplatte



Härteprüfung an einem konvexen Fertigteil mit Druckplatte

Das Härteprüfgerät digi test II ist so konzipiert, dass es durch sein automatisches Anfahrssystem sowohl bei Plattenmaterial als auch bei Fertigteilen mit konkaven, konvexen und schrägen Prüfflächen exakte Messwerte liefert.

Nach Ablauf des Prüfvorgangs fährt die Messeinrichtung automatisch in ihre Ausgangsposition zurück.

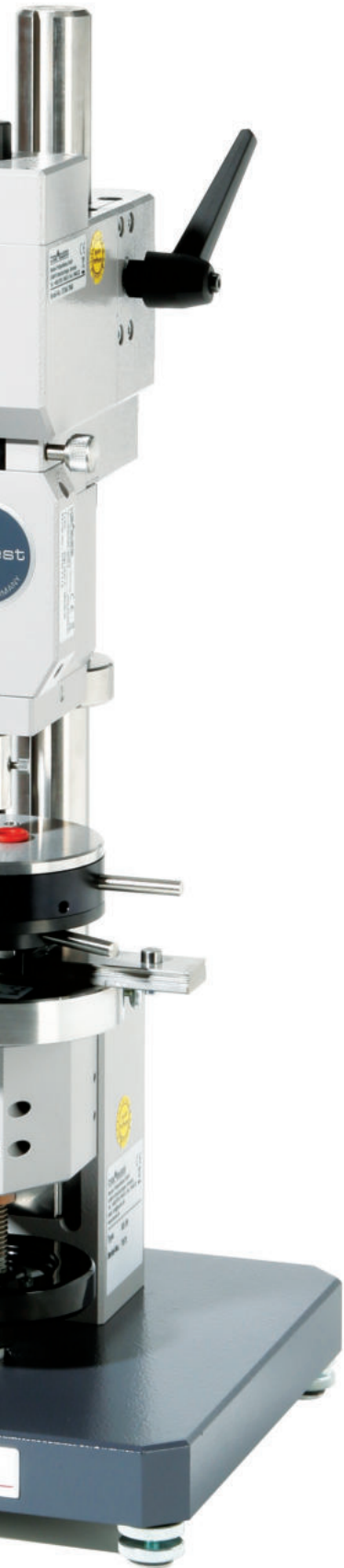
HÄRTEPRÜFUNG AN DÜNNWANDIGEN FORMTEILEN

Mit dem Messverfahren micro Shore (M Shore) bietet Bareiss eine zuverlässige Lösung an, mit dem Shore-Härtewerte auch an dünnwandigen Platten und Formteilen ab 0,5 Millimeter Materialstärke zuverlässig ermittelt werden können.

Ermöglicht wird dies durch die Reduzierung von Messweg und Messkraft. Entscheidend für den Anwender ist, dass die Messeinrichtung micro Shore-Härtewerte liefert,

die mit den Härtewerten der Messeinrichtung Shore nach DIN ISO 7619, DIN EN ISO 868, ASTM D 2240 und allen weiteren internationalen Normen vergleichbar sind.

Ein zusätzlicher Vorteil der neuen Prüfmethode besteht darin, dass die Härte auch an weichen Materialien unter 30 IRHD micro (IRHD M) zuverlässig gemessen werden kann, da der Messbereich micro Shore zwischen 0 und 100 liegt.





digitest II ELEKTRONIKEINHEIT

- übersichtliche Displayanzeige und einfache Menü-Führung
- automatische Erkennung des Messverfahrens und der Messzeit
- Displayanzeige gibt Hilfestellung für die richtige Auswahl der Messeinrichtung während der Messung bei Grenzwertüberschreitung-bzw. unterschreitung.
- 2 Punkt-Messung und Dickenmessung in Verbindung mit BAROFIX II
- USB-Schnittstelle für Datenübertragung
- Hysterese-Funktion in Verbindung mit Software



SCHNELLZENTRIER- UND POSITIONIEREINRICHTUNGEN

Mit Hilfe der Einrichtung wird die Probe exakt unter dem Eindringkörper positioniert. Sondervorrichtungen zur Aufnahme von komplizierten Proben sind ebenfalls lieferbar.



ZUBEHÖR

Alle Messeinrichtungen können mit einem DAkkS/DKD oder Werkskalibrierschein für Ihre Dokumentation geliefert werden. Bareiss bietet ebenfalls Referenzelastomerblöcke und eine Software zur Datenverarbeitung an.



TECHNISCHE DATEN

MESSMETHODE	ANWENDUNGSBEREICH	NORMEN	MINDEST-MATERIALSTÄRKE [MM]	EINDRINGKÖRPER KUGEL Ø [MM]
Shore A	Weichgummi, Elastomere, Naturkautschukprodukte, Neopren, Gießharz, Polyester, Weich-PVC, Leder, Druckwalzen, usw.	DIN EN ISO 868 DIN ISO 7619, ASTM D 2240, NFT 51-174, BS903 Part. A 26	4	
			6	
Shore A0/E	geschäumte Materialien	DIN ISO 7619, ASTM D 2240	6	
M Shore A	wie Shore A	Bareiss Norm	0,5	
Shore D	Hartgummi, harte Kunststoffe, Acrylglas, Polystyrol, steife Thermoplaste, Resopal, Druckwalzen, Vinyl-Platten, Cellulose-Acetat usw.	DIN EN ISO 868 DIN ISO 7619, ASTM D 2240, NFT 51-174, BS903 Part. A 26	4	
			6	
Asker CS	wie Shore D	SRIS 0101	6	
M Shore D/C/D0	wie Shore D	Bareiss Norm	0,5	
Shore B	mittelharte Werkstoffe aus Gummi, Schreibmaschinenrollen, Plattenware	ASTM D 2240	6	
Shore C	Plastik und mittelharte Gummiwerkstoffe	ASTM D 2240	6	
Shore D0	Plastik und mittelharte bis harte Gummiwerkstoffe	ASTM D 2240	6	
Shore 0	weichelastische Stoffe, Druckrollen, mittelfeste, textile Gewebe, Nylon, Orlon, Perlon, Rayon	ASTM D 2240	6	
Shore 00/000	Moos- und Zellgummi, Schaumgummi, Silikon	ASTM D 2240	6	
Shore 0005	Schäume	ASTM D 2240	6	
IRHD M	dünnwandige O-Ringe, Formteile, Normplatten	DIN ISO 48, ASTM D 1415, NFT 46-003, BS903 Part. A 26	0,6	
IRHD N	Weichgummi, hochelastische Werkstoffe, plastisch verformbare Stoffe	DIN ISO 48, ASTM D 1415, NFT 46-003, BS903 Part. A 26	6	
IRHD L	Moos- und Zellgummi, Schaumgummi, Silikon	DIN ISO 48, ASTM D 1415, NFT 46-003, BS903 Part. A 26	10	
IRHD H	wie Shore D	DIN ISO 48, ASTM D 1415, NFT 46-003, BS903 Part. A 26	6	
VLRH	Moos- und Zellgummi, Schaumgummi, Silikon	DIN ISO 27588	2	

BAREISS - IHR ANSPRECHPARTNER FÜR SONDERLÖSUNGEN UND SERIENPRÜFUNGEN

digiChamber - HÄRTEPRÜFUNG UNTER TEMPERATUREINFLUSS



Management Anforderungen des C.O.C.P. Verfahrens und der ISO 9001:2008 sind erfüllt



Deutsche Akkreditierungsstelle
D-K-15206-01-00



BAREISS - DEUTSCHE AKKREDITIERUNGSSTELLE

KALIBRIERLABORATORIUM FÜR MECHANISCHE MESSGRÖSSEN IM BEREICH HÄRTE. AKKREDITIERT UND ÜBERWACHT DURCH DIE AKKREDITIERUNGSSTELLE DES DAKKS.

Als amtliches Kalibrierlaboratorium der Deutschen Akkreditierungsstelle DAkks für die Messgröße Härte führt Bareiss im Rahmen der Messmittelüberwachung Kalibrierungen für den Bereich Werkstoffprüfmaschinen permanent im eigenen Labor oder vor Ort durch und erstellt hierfür amtliche Kalibrierscheine.

Die ausgestellten DAkks/DKD-Kalibrierscheine sind ein Nachweis für die Rückführung auf nationale Normale, wie sie von der Normenfamilie DIN EN ISO 9000 und der DIN EN ISO/IEC 17025 gefordert wird.

